

## 鋼構造部材の設計 (4)

### 部材の座屈:全体座屈

「教科書: 第7章 柱部材」を精読しておくこと



## 本日の講義の主な内容

- ・全体座屈とは？
- ・オイラーの座屈荷重の求め方
- ・細長比, 細長比パラメータ
- ・有効座屈長

## 座屈現象 Buckling

異なるつりあい経路をとる  
分歧現象  
不安定現象

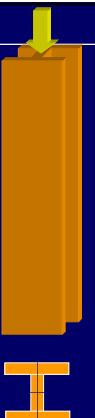
自分で実験やってみよう！  
プラスチック定規  
カードなど



## (1) 弾性座屈

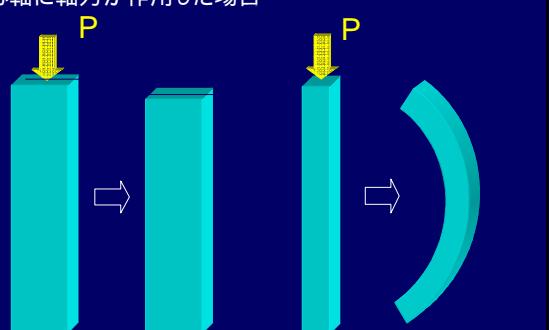
### 全体座屈 Euler座屈

柱部材において弱軸周りに生じる。  
急激な強度変化, 不安定破壊  
Ex. 構造物の建設中の事故



## 変形モード

図心軸に軸力が作用した場合



そのまま縮むモード 面外にはらみだすモード

## Euler座屈強度

1744 Euler

$$EI \frac{d^2x}{dx^2} + Pw = 0$$

$$w = A \sin \alpha \cdot x \quad \left( \alpha^2 = \frac{P}{EI} \right)$$

$$\sin \alpha \cdot l = 0 \Rightarrow \alpha \cdot l = n\pi$$

$$P = \frac{(n\pi)^2 EI}{l^2}$$

$$\text{for } n=1 \quad P = \frac{\pi^2 EI}{l^2} = P_E$$

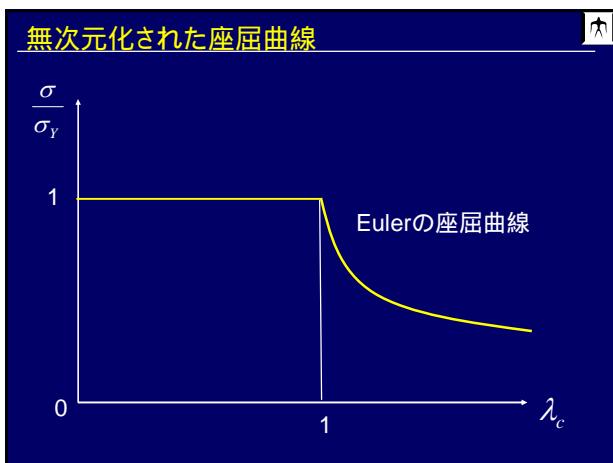
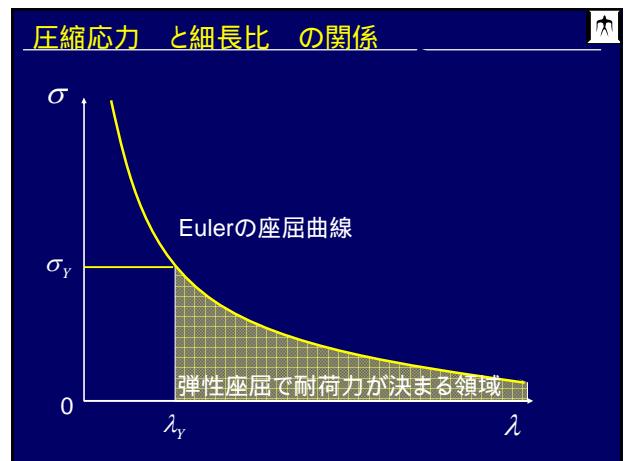
エネルギー的に  
安定なモードの出現

(2) 細長比

$$\lambda = \frac{l}{r} \quad \sigma_E = \frac{P_E}{A} = \pi^2 \frac{EI}{\lambda^2}$$

$$\sigma_E = \sigma_Y \Rightarrow \lambda = \lambda_Y$$

無次元化した細長比: 細長比パラメータ

$$\lambda_c = \frac{\lambda}{\lambda_Y} = \sqrt{\frac{\sigma_Y}{\sigma_E}}$$


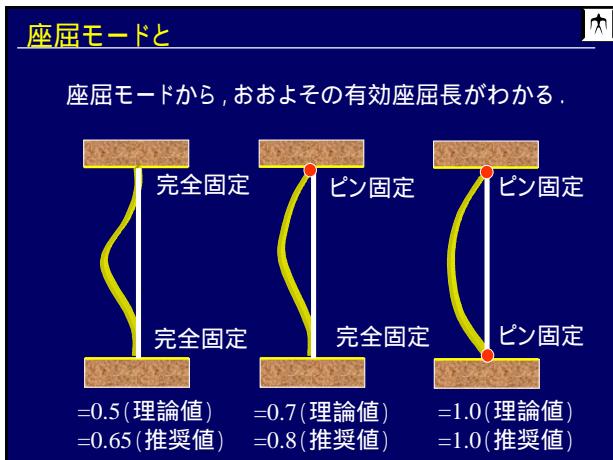
(3) 有効座屈長

境界条件、支持条件の違い  
 $\iff$  部材長が異なる

有効座屈長 or 換算座屈長  $l_{ef}$

$$P_E = \frac{\pi^2 EI}{l_{ef}^2} = \frac{\pi^2 EI}{(\beta l)^2}$$

$\beta$ : 有効座屈長係数



(4) 不完全さのある柱

元たわみのある柱

溶接による残留変形  
ある程度の変形を前提に設計値を考える

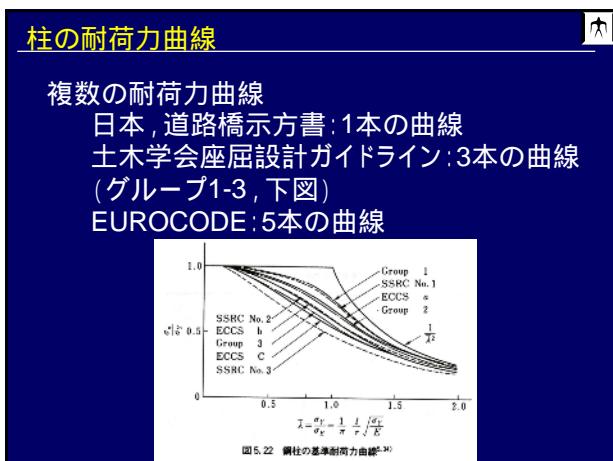
$$EI \frac{d^2x}{dx^2} + P(w + w_0) = 0$$

$$w_0 = A_0 \sin \frac{\pi x}{l}$$

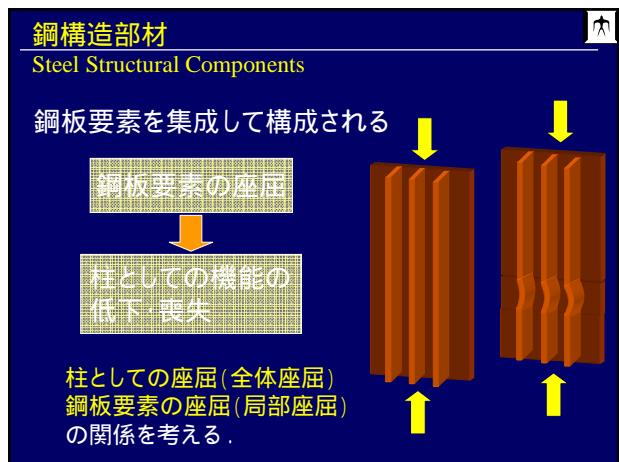
(6) 柱の耐荷力, 許容設計応力

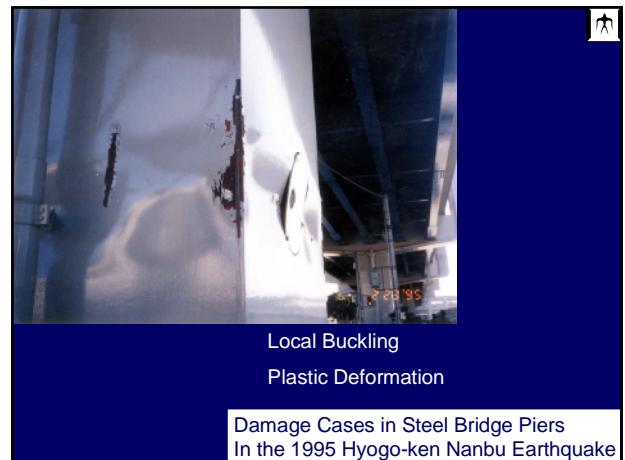
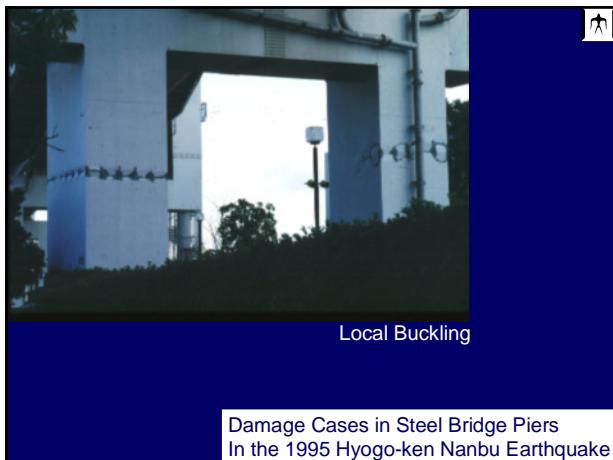
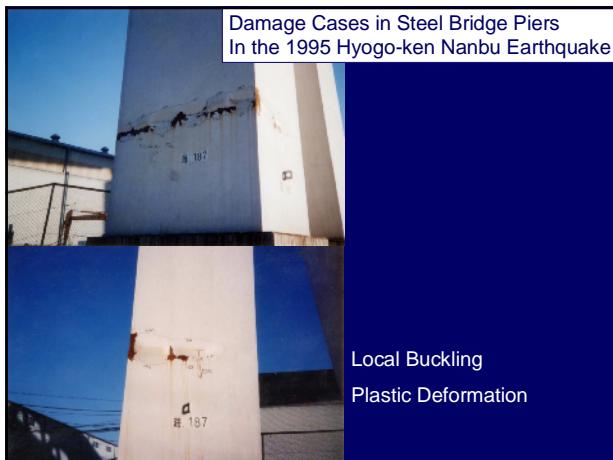
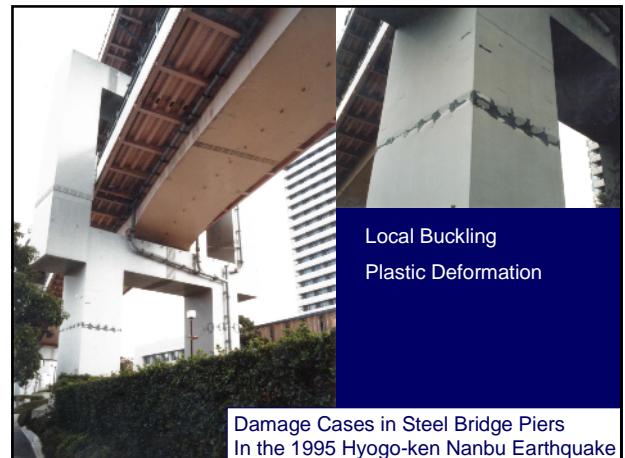
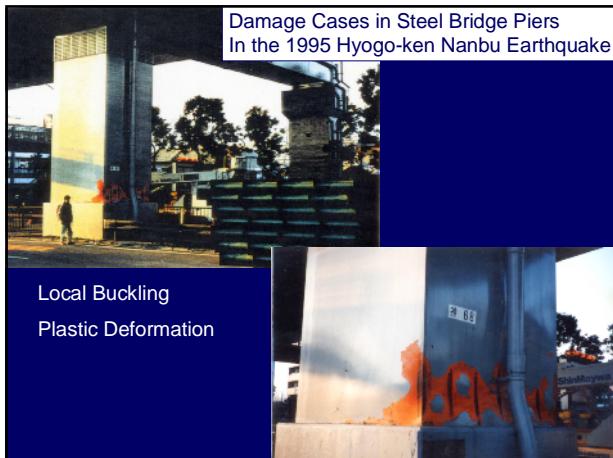
柱の耐荷力曲線と安全率, 抵抗係数  
実験的なアプローチ  
計算によるアプローチ

実験結果: 部材の初期不整, 部材端の拘束  
残留応力, 荷重の偏心を含んでいる。



鋼材の許容軸方向圧縮応力度  
道路橋示方書  
局部座屈を考慮しない許容軸方向応力度  
安全率1.7  
(ただし, SM570, SMA570: 上限255MPa)





## 今日の講義の主な内容

- ・板の弾性座屈
- ・板の強度(耐荷力)
- ・局部座屈(板の座屈)と全体座屈(柱の座屈)の連成

## (1) 板の弾性座屈

板のたわみの支配方程式

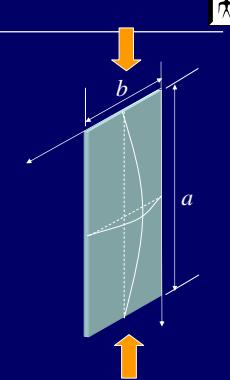
$$D \left( \frac{\partial^4 w}{\partial x^4} + 2 \frac{\partial^4 w}{\partial x^2 \partial y^2} + \frac{\partial^4 w}{\partial y^4} \right) = p(x, y)$$

$$D = \frac{Et^3}{12(1-\nu^2)}$$

板の曲げ剛性

$$D \longleftrightarrow EI$$

はりのたわみ  
の支配方程式



## 板の弾性座屈応力と座屈係数

弾性座屈応力

$$\sigma_{cr} = k_m \sigma_E$$

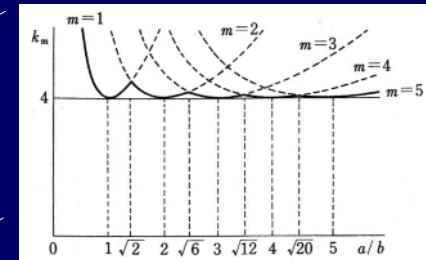
$$\text{ここで}, \sigma_E = \frac{\pi^2 D}{b^2 t} = \frac{\pi^2 Et^2}{12b^2(1-\nu^2)}$$

板幅bを部材長とする柱のEuler座屈応力

$$k_m = \left( m \frac{b}{a} + \frac{1}{m} \frac{a}{b} \right)^2$$

板の座屈係数 アスペクト比

## 板のアスペクト比と座屈係数



$$k_m = \left( m \frac{b}{a} + \frac{1}{m} \frac{a}{b} \right)^2$$

## (2) 板の強度

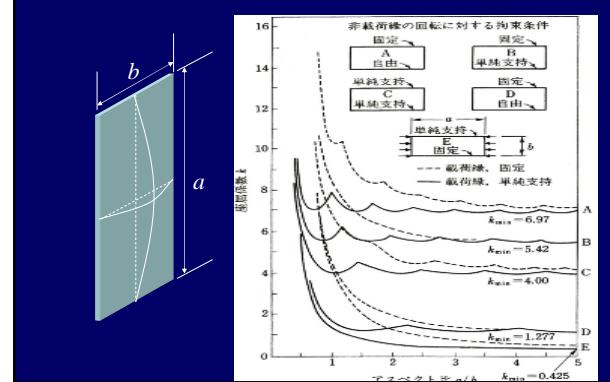
$$\sigma_{cr} = k \frac{\pi^2 Et^2}{12(1-\nu^2)(b/t)^2}$$

k:板の座屈係数

板の形状,境界条件,  
材料,荷重条件で決まる。

幅bは,板の座屈において  
重要な寸法である。

## 様々な板縁の拘束条件下での 板のアスペクト比と座屈係数



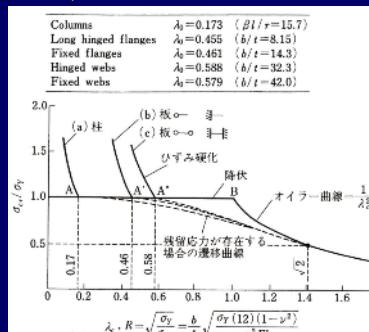
## 座屈曲線

### 弾性座屈域(Euler座屈域)

降伏域

ひずみ硬化域

細長比パラメータ  
幅厚比パラメータ



## 板の耐荷力曲線

(道示の場合:教科書p153,道示p165)

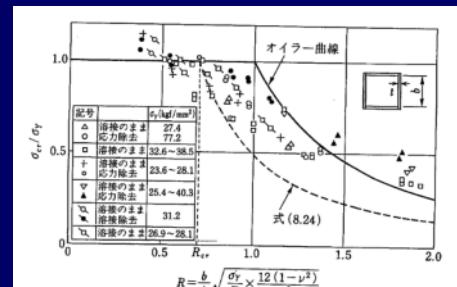


図 8.10 板の座屈強度実験の例<sup>2)</sup>

## (3) 局部座屈と全体座屈

$$(\sigma_{cr})_{plate} \geq (\sigma_{cr})_{column}$$

$$\frac{b}{t} \leq 0.3 \frac{\beta l \sqrt{k}}{r}$$

柱としての強度を発揮するのに十分な条件:  
幅厚比(局部座屈を発生させない)

$$\frac{\sigma_{cr}}{\sigma_y} = \frac{1}{R^2}$$

幅厚比パラメータR

## 局部座屈と全体座屈の連成(道示の場合:p125)

$$\sigma_{sa} = \sigma_{req} + \sigma_{col}/\sigma_{con} \quad \dots \quad (3.2.1)$$

ここに、

$\sigma_{sa}$ : 許容軸方向圧縮応力度(N/mm<sup>2</sup>)

$\sigma_{req}$ : 表-3.2.2に示す局部座屈を考慮しない許容軸方向圧縮応力度(N/mm<sup>2</sup>)

$\sigma_{col}$ : 4.2.2から4.2.4及び14.3に規定する局部座屈に対する許容応力度

$\sigma_{con}$ : 表-3.2.2に示す局部座屈を考慮しない許容軸方向圧縮応力度の上限値

## (4) 補剛板の強度

補剛された板(補剛板)では、  
全体としての座屈防止、  
補剛材自身の座屈防止  
が必要。

